

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

ARTTEK

TEXTURE

PULIDO POLISHED

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



VENATTO

PORCELAIN BY EXTRUSION

ARTTEK **TEXTURE** PAVING POLISHED



LA CERAMICA TECNOLÓGICA POR EXTRUSIÓN *EXTRUDED PORCELAIN STONEWARE*

Desde épocas remotas la naturaleza nos ha ofrecido múltiples materiales para la construcción. Piedras de cantera generadas en las entrañas de la tierra a lo largo de los siglos y maderas de árboles centenarios que pueblan nuestros bosques.

En siglo XXI, el ingenio humano nos brinda una nueva alternativa que nos permite producir en unas horas materiales cerámicos de vanguardia que mejoran las propiedades de sus ancestros. Arenas, sílices y feldspatos se transforman en baldosas y tablones porcelánicos, gracias a la tecnología por extrusión, un procedimiento único en el mundo que les confiere unas características técnicas insuperables en una infinita posibilidad de acabados.

Since ancient times, nature has been offering us multiple materials for construction. Quarry stones created in the bowels of the earth over the centuries and woods from age-old trees populating our forests are just some examples.

In the 21st century, human ingenuity is offering us a new alternative which means that in a matter of hours we can produce cutting-edge ceramic materials that enhance the properties of their ancestors. Sands, silicas and feldspars are transformed into porcelain tiles and planks, thanks to extrusion technology, a procedure unique in the world that gives them unsurpassed technical characteristics in an infinite possibility of finishes.

Índice Index

ARTTEK

MADERAS / WOODS

Alder		8
Bamboo		9
Cherry Wood		10
Grey Walnut		11
Iroko Wood		12
Maple		13
Mukali		14
Samba Wood		15
Wengue Wood		16
White Wood		17

CEMENTOS / CEMENTS

Grey Cement		18
White Cement		19

PIEDRA / STONE

Crema Marfil		20
Grey Travertino		21
Mallorca		22
Rune Light		23
Rune Mild		24
Rune Dark		26
Slate		27

TEXTURE

GRAIN

Arena		32
Cancún		33
Dolmen		34
Silex		35





CRETÓN

Nácar		36
Marengo		37














RAYÓN

Petra		38
Impala		39

LAPATTO

Creta		40
Atlantis		41
Piscinas		42
Citytek		44

POLISHED

Blanco Perla		50
Beige Maya		51
Beige Siena		52
Ámbar		53
Kamel		54
Gris Océano		55
Gris Vulcano		56
Argón		57
Nero Antracita		58
Azul Boreal		59
Steel		60
Gold		61
Stairs		64



ARTTEK

PASIÓN POR EL ARTE *PASSION FOR ART*

La naturaleza se convierte en arte aplicando la última tecnología por extrusión. Así surgen los tabloncillos porcelánicos Arttek, una alternativa a la madera sin talar ni un solo árbol. Pavimentos de extraordinaria dureza que no necesitan encerarse ni pulirse, no se rallan y sufren sin alterarse la incidencia de los rayos del sol. Nobleza y buen gusto constituyen la esencia de una colección que se completa con exquisitos acabados en piedras y cemento.

Nature becomes art by applying the latest extrusion technology. And this results in Arttek porcelain stoneware planks, an alternative to wood without a single tree being cut down. Extraordinarily resistant flooring that doesn't need waxing or polishing, doesn't scratch and doesn't fade in the sun. Elegance and good taste are the essence of a collection that's completed with exquisite stone and cement finishes.

ALDER



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



BAMBOO



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3

ARTTEK



CHERRY WOOD



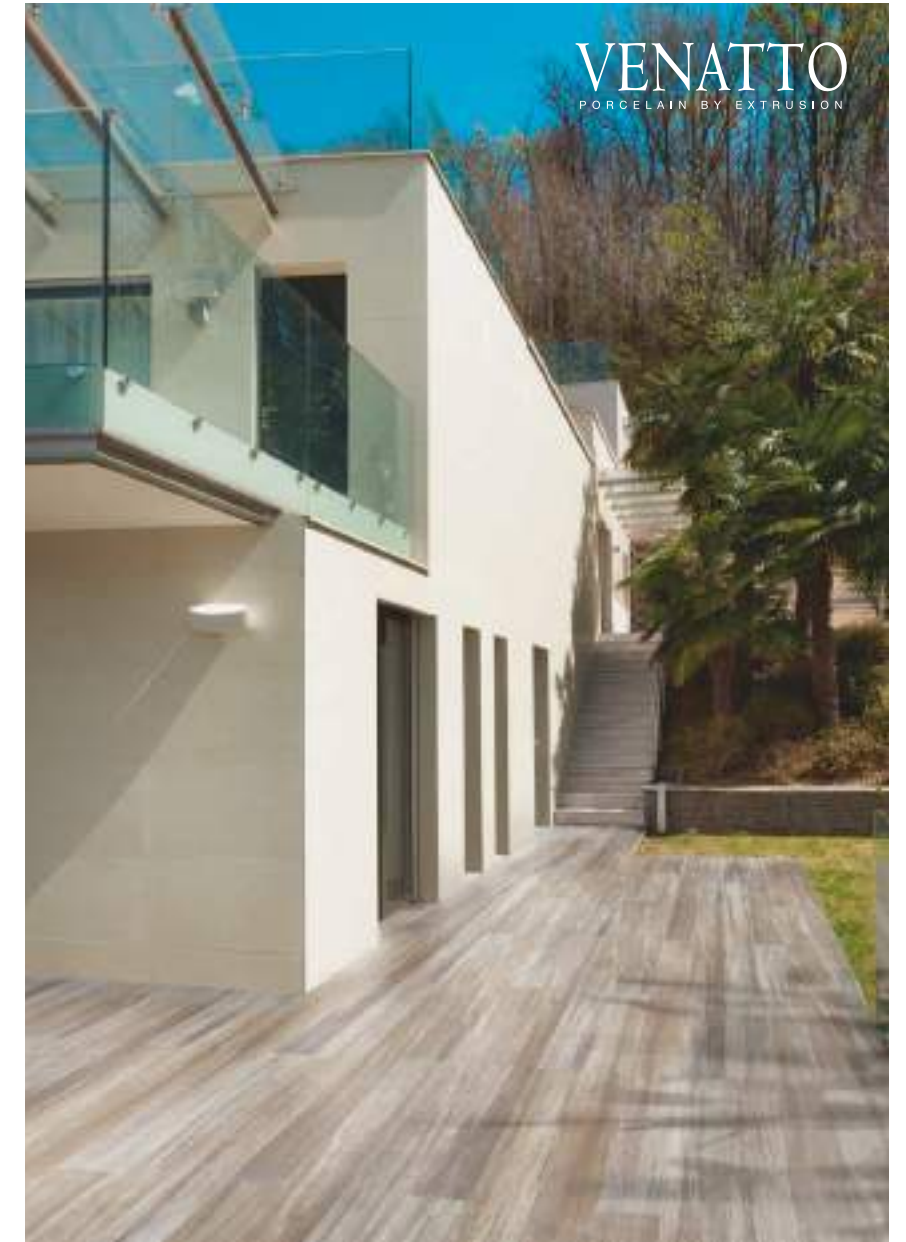
DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



GREY WALNUT



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



IROKO WOOD



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



MAPLE



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3

ARTTEK



ARTTEK

MUKALI



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



SAMBA WOOD



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



WENGUE WOOD



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



WHITE WOOD



DISPONIBLES EN C1 Y C3
AVAILABLE IN C1 AND C3



GREY CEMENT



DISPONIBLE EN C1
Consultar C3 bajo pedido
AVAILABLE C1
Produced C3 by demand



WHITE CEMENT



DISPONIBLE EN C1
Consultar C3 bajo pedido
AVAILABLE C1
Produced C3 by demand



CREMA MARFIL



DISPONIBLE EN C1
Consultar C3 bajo pedido
AVAILABLE C1
Produced C3 by demand

GREY TRAVERTINO



DISPONIBLE EN C1
Consultar C3 bajo pedido
AVAILABLE C1
Produced C3 by demand



MALLORCA



DISPONIBLE EN C3
Consultar C1 bajo pedido
AVAILABLE C3
Produced C1 by demand



RUNE LIGHT



DISPONIBLE EN C3
Consultar C1 bajo pedido
AVAILABLE C3
Produced C1 by demand



RUNE MILD



DISPONIBLE EN C3
Consultar C1 bajo pedido
AVAILABLE C3
Produced C1 by demand

ARTTEK



ARTTEK

RUNE DARK



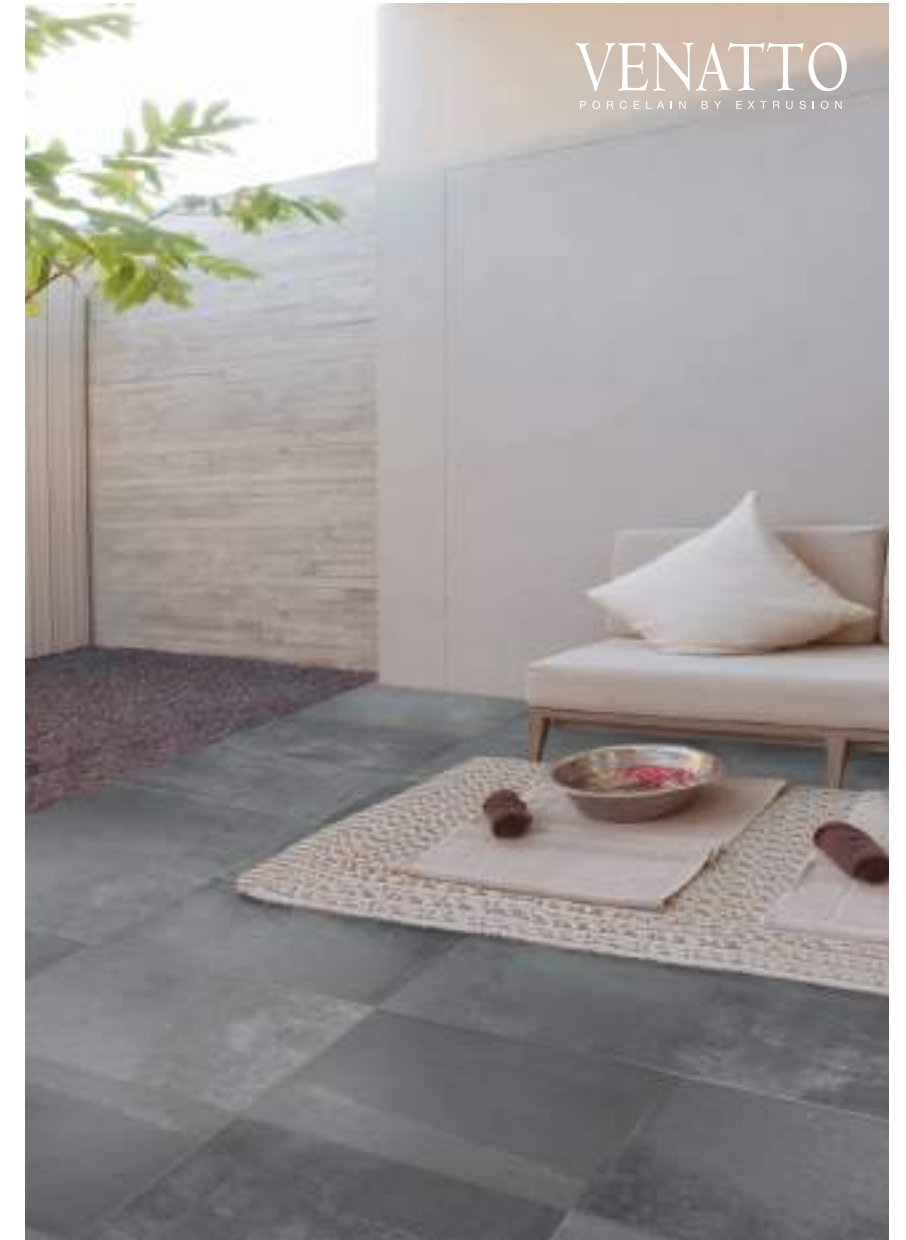
DISPONIBLE EN C3
Consultar C1 bajo pedido
AVAILABLE C3
Produced C1 by demand

SLATE



DISPONIBLE EN C3
Consultar C1 bajo pedido
AVAILABLE C3
Produced C1 by demand

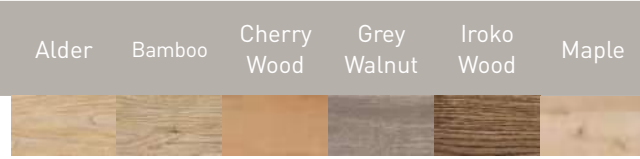
ARTTEK



ARTTEK

ARTTEK

MADERAS WOODS



	Alder	Bamboo	Cherry Wood	Grey Walnut	Iroko Wood	Maple
Pieza 40x60 Piece						
Pieza 40x80 Piece						
Pieza 60x60 Piece						
Pieza 60x120 Piece						
Pieza 20x120 Piece	●	●	●	●	●	●
Pieza 30x120 Piece	●	●	●	●	●	●
Pieza 40x120 Piece						
Pieza 20x180 Piece	●	●	●	●	●	●
Pieza 30x180 Piece	●	●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting						
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting	●	●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x80 Recto skirting						
Rodapié Recto 8x120 Recto skirting	●	●	●	●	●	●
Rodapié Recto 8x180 Recto skirting	●	●	●	●	●	●
Peldaño 120x33x1,8 Stair tread	●	●	●	●	●	●
Peldaño 160x33x1,8 Stair tread						
Peldaño 180x33x1,8 Stair tread	●	●	●	●	●	●
Tabica 16x120 Stair risers	●	●	●	●	●	●
Tabica 16x160 Stair risers						
Tabica 16x180 Stair risers	●	●	●	●	●	●

CEMENTOS CEMENTS

PIEDRA STONE

VENATTO PORCELAIN BY EXTRUSION



	Mukali	Samba Wood	Wengue Wood	White Wood	Grey Cement	White Cement	Crema Marfil	Grey Travertino	Mallorca	Rune Light	Rune Mild	Rune Dark	Slate
									●				●
										●	●	●	
					●	●	●						
							●						
	●	●	●	●									
	●	●	●	●									
								●					
	●	●	●	●									
	●	●	●	●									
								●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●
										●	●	●	
	●	●	●	●									
	●	●	●	●									
	●	●	●	●									
	●	●	●	●									
	●	●	●	●									

* Disponible bajo pedido. Consultar. Available by demand. Ask for more information.



TEXTURE

INNOVACIÓN PARA EL TACTO *INNOVATION FOR TOUCH*

Superficies que despiertan un abanico de sensaciones en acabados de suaves texturas, sutiles abujardados, ligeras estrías y tenues pixelados. Piezas con una superficie microtexturada de gran resistencia al deslizamiento, especialmente indicadas para proyectos de exterior que ofrecen grandes posibilidades para el revestimiento de piscinas en hoteles, spas, clubs deportivos o viviendas particulares.

Surfaces that arouse a range of sensations with finishes of soft textures, subtle bush hammering, light grooves and pixelated wisps. Pieces with an anti-slip microtextured surface, especially suited to outdoor projects such as pool tiling at hotels, spas, sports clubs or private homes.



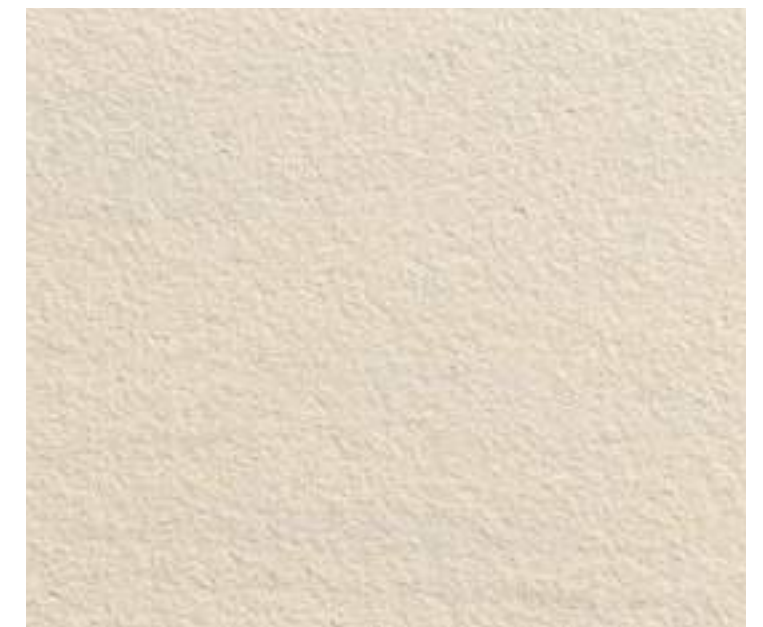
GRAIN DOLMEN



GRAIN SILEX



TEXTURE



CRETÓN NÁCAR



CRETÓN MARENGO

TEXTURE



RAYÓN PETTRA



RAYÓN IMPALA



TEXTURE

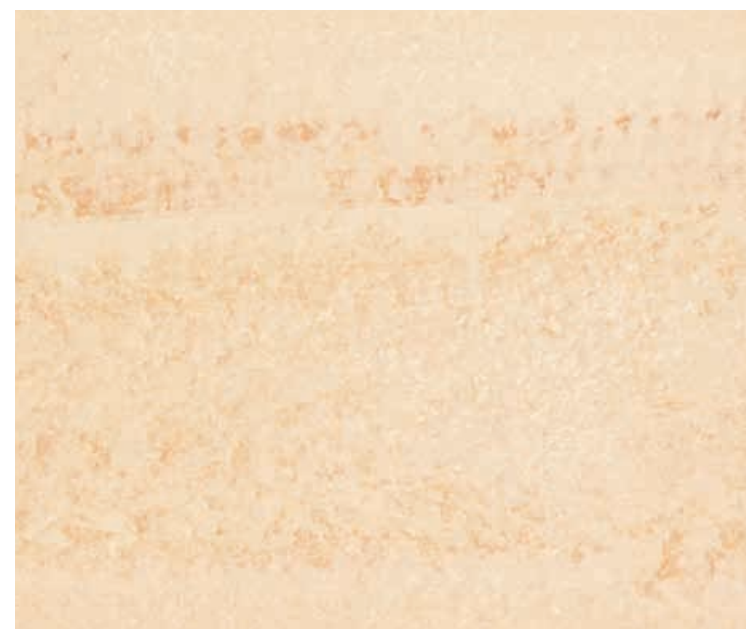
VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

TEXTURE / PISCINAS / CITYTEK

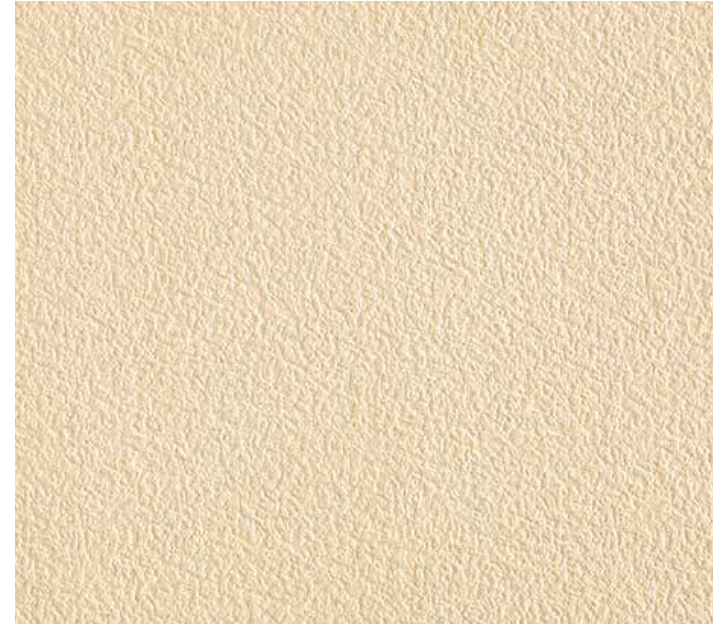
LAPATTO CRETA

LAPATTO ATLANTIS

TEXTURE







TEXTURE

GRAIN



Arena Cancún Dolmen Silex



	Arena	Cancún	Dolmen	Silex
Pieza 30x30 Piece	●		●	●
Pieza 40x40 Piece	●	●	●	●
Pieza 40x60 Piece	●		●	●
Pieza 60x60 Piece			●	●
Pieza 60x120 Piece			●	●
Rodapié Romo 8x30 Romo skirting	●		●	●
Rodapié Romo 8x40 Romo skirting	●		●	●
Rodapié Romo 8x60 Romo skirting	●		●	●
Rodapié Recto 8x30 Recto skirting	●		●	●
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting	●		●	●
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting	●		●	●
Taco 8x8 Insert	●		●	●
Taco 15x15 Insert	●		●	●
Zanquín dcho/izd 42,4x19 Skirting stair	●		●	●
Tapa escalera recta dcha/izda 34,3x3,9 Cover stair	●		●	●
Peldaño 40x32 Stair tread	●		●	●
Peldaño 120x32 Stair tread	●		●	●
Peldaño 160x32 Stair tread	●		●	●
Tabica 15x40 Stair risers	●		●	●
Tabica 15x60 Stair risers	●		●	●
Tabica 15x120 Stair risers	●		●	●
Tabica 15x160 Stair risers	●		●	●

CRETTON

RAYÓN

LAPATTO

Nácar Marengo Pettra Impala Creta Atlantis



	Nácar	Marengo	Pettra	Impala	Creta	Atlantis
	●	●	●	●		
	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●		
	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
					●	●
					●	●



PISCINAS CITYTEK



CANCÚN 40x40	30x30
Borde de piscina 40x33	30x60
Esquina interior 80x33	
Esquina exterior 80x33	
Rejilla 40x23	
Rejilla 80x23	
Esquina Rejilla 47x23	
Esquina Rejilla 63x23	

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



PULIDO POLISHED

TRADICIÓN DE VANGUARDIA CUTTING-EDGE TRADITION

El acabado pulido es la esencia de Venatto. Un producto natural fabricado en masa por el procedimiento de extrusión y sin esmaltes que posteriormente se pule y rectifica. Cada pieza es única y las vetas que atraviesan todo su espesor surgen de las múltiples combinaciones de las materias primas. Un producto innovador que nunca pasa de moda y destaca por su facilidad de limpieza y su gran resistencia al rallado ya a los agentes químicos.

The polished finish is the essence of Venatto. An enamel-free natural product made in mass by the extrusion process that is subsequently polished and rectified. Each piece is unique and the full-body veining is thanks to the multiple combinations of raw materials. An innovative product that never goes out of fashion and is renowned for its ease of cleaning and its great resistance to scratching and chemical agents.

BLANCO PERLA



BEIGE MAYA



POLISHED

POLISHED

BEIGE SIENA



ÁMBAR





GRIS VULCANO



ARGÓN

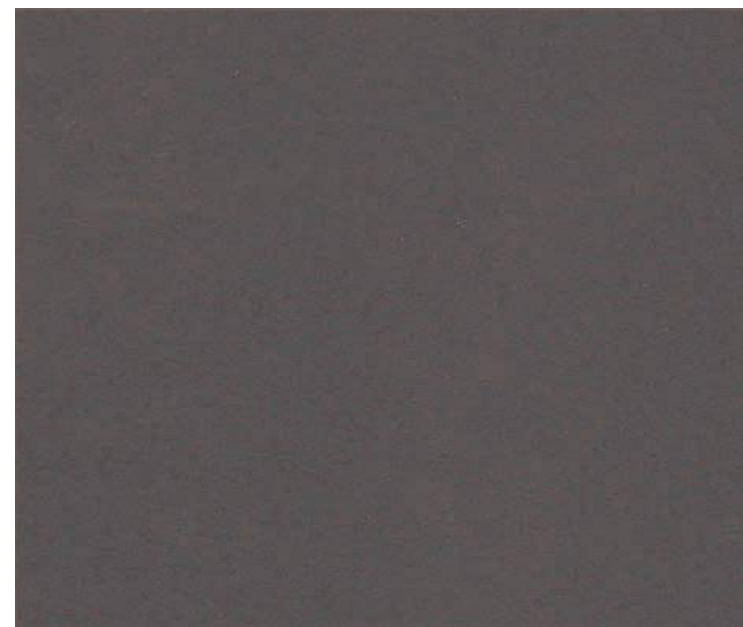
POLISHED



NERO ANTRACITA



AZUL BOREAL



STEEL



GOLD



POLISHED

POLISHED

		Blanco Perla	Beige Maya	Beige Siena
Pieza 40x40 Piece		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Pieza 30x60 Piece		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Pieza 40x60 Piece		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Pieza 60x60 Piece		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Pieza 60x120 Piece		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Rodapié Romo 8x40 Romo skirting		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Rodapié Romo 8x60 Romo skirting		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Listelo 8x40 Liners		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Listelo 8x60 Liners		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Taco 8x8 Insert		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Taco 15x15 Insert		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Zanquín dcho/izd 42,4x19 Skirting stair		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tapa escalera recta dcha/izda 34,3x3,9 Cover stair		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Peldaño 120x32 Stair tread		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Peldaño 160x32 Stair tread		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tabica 15x40 Stair risers		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tabica 15x60 Stair risers		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tabica 15x120 Stair risers		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tabica 15x160 Stair risers		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

	Ámbar	Kamel	Gris Océano	Gris Vulcano	Argón	Nero Antracita	Azul Boreal	Steel	Gold
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
			<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>					
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>				
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>				
			<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>					
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>				
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>			
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>			
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>			
	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>			

STAIRS

ARTTEK TEXTURE POLIDO POLISHED



STAIRS

ARTTEK TEXTURE POLIDO POLISHED





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CALIDAD SIN LÍMITE

La cerámica por extrusión ofrece un abanico de posibilidades sin límite. Las baldosas están disponibles en una gran variedad de acabados y formatos de diversas medidas. Todas las colecciones cuentan con una gama de peldaños, una de las piezas más exclusivas de Venatto que está disponible en formato XXL para la realización de escaleras sin juntas.

El porcelánico por extrusión destaca por su extraordinaria dureza y la baja absorción de agua. Está diseñado para ser utilizado en cualquier tipo de proyecto constructivo con unas propiedades únicas que garantizan su resistencia al paso del tiempo y a los agentes meteorológicos y medioambientales.

Son la solución ideal para el revestimiento de suelos y paredes en hoteles, restaurantes, oficinas, hospitales, centros comerciales... y una alternativa atractiva en el hogar donde resulta especialmente indicado.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

LIMITLESS QUALITY

Extruded porcelain provides an array of limitless opportunities. The tiles are available in a host of finishes and formats of various sizes. All the collections have a step range, one of the most exclusive pieces of Venatto that's available in XXL format for the joint-free tiling of stairs.

Extruded porcelain is famed for its extraordinary hardness and low water absorption. It's designed to be used in any type of construction project and boasts unique properties that guarantee its durability over time and resistance to meteorological and environmental agents.

They're the ideal solution for tiling floors and walls at hotels, restaurants, offices, hospitals, shopping centres, etc., as well as a very attractive alternative in the home.

Technical Features

LAYOUT

Venatto is a latest generation ceramic product manufactured in bulk for subsequent polishing and regrinding, thereby achieving unique and original pieces that reproduce the quality of natural stone in a highly realistic manner.

In order for ceramic technology to stand out, it is necessary to be very much aware of a series of secondary features that are essential for its correct application. Attachment materials, intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation or the base for the tile floor, are the hidden face of the final product.

THE RIGHT SURFACE

Firstly, it is vital to ensure a flat, even and regular surface. Prior to addressing the perfect siting of the ceramic tiles, take into account that the adherence of the material will be the key to the final result.

The bed to be covered must be perfectly level. For surface levelling, we have a thin layer of attachment material (the most suitable laying technique for these kinds of products); the intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation; the displacement and insulation layers; and the bed for the tiling floor.

EXPANSION JOINTS

Expansion joints amount to only 1,5 millimetres, a gap that is to be strictly upheld in order to avoid all those stresses that may arise from the combined action of bed, adhesive and tile.

When working with larger surfaces, use is to be made of partition or elastic expansion joints, dividing the paving up into equal parts of four-by-four metres.

It is advisable to maintain a gap between the paving and wall facings, jumps in level or such like, by means of the so-called perimeter joints. A simple solution to avoid the accumulation of stresses that, in time, could be the cause of the always unpleasant detachment of pieces. This is a problem that is easily avoided by inserting these gaps, which may be concealed by fitting a skirting board, an essential decorative feature that completes the final result.

LAYING AND CONSOLIDATION

When laying extruded technological ceramics, it is essential to use consolidation or attachment materials, as the tiles barely absorb liquids. It should be noted that these materials have to be compatible with the porosity we are going to be working with. It is highly recommended to use suitable adhesives for the laying of "fine layer" – the most widely used method of gluing for installing tiles on flat surfaces, with an adhesive that is normally spread over the surface with a flat blade or trowel and then subsequently combed with a toothed instrument to render the required thickness.

But when working with non-residential applications, cement-based adhesives are to be used with a high content of polymeric resins, reaction or dispersion adhesives that are to be chosen on the basis of the environmental conditions and the needs of the bed. On top of all this, there is to be significant chemical resistance in the case of industrial applications.

Once laid, between 48 and 72 hours have to elapse before treading on/using the paving provided, as extruded technological ceramics has virtually no capacity for absorption and the attachment material requires more time to dry. The same procedure is to apply when working with pointing materials.

Best results are obtained when the attachment material is used in the proper manner, in all cases strictly following the manufacturer's instructions, both in terms of preparation and in use, and keeping meticulously to the times specified.

Finally, it should not be forgotten that suitable tools are to be used for cutting this type of product and when drilling, it is advisable to cool it with water.

In order to avoid problems of cleanliness following fitting, it is advisable not to mark the tiles in pencil or use pointing products that contain micronised carbon.

MAINTENANCE ADVISE

During laying

It will be necessary to protect the paving once laid to avoid any damage until all the work has been completed, due to the certain presence of abrasive material and the constant coming and going of tools involved. It will be enough to cover it with cardboard, a layer of sawdust or plastic of a certain thickness, which can then be removed once work has been completed.

Initial cleaning after laying

To remove any imperfections following the installation of the material, it should be enough simply to apply a disinfectant. Were this not to be the case, use an acid-based detergent, taking care to comply with the chemical resistance recommended by the ceramics' manufacturer.

For thorough subsequent cleaning, it is advisable to proceed as follows:

- Use a natural sponge, avoiding the use of metal scrapers and abrasive scouring materials.
- Clean the surface with water before applying any chemical product, so as to avoid the absorption of elements used beforehand in the pointing. Once the chemical treatment has been applied, rinse again with water to avoid leaving any artificial trace that may damage the surface.

It should be remembered that acid damages the joints by reacting with cement prior to setting. We should therefore avoid using acid when cleaning recently installed surfaces.

It is essential to deploy experienced personnel when performing this initial cleaning, so as to ensure the success of the project.

Daily cleanign

The everyday cleaning of extruded technological ceramics is extremely straightforward. All that is needed is water with a suitable dose of an alkaline-based detergent. Use should be avoided of waxes or oils, given that the low porosity of the surface will hinder the proper application of products of this nature.

Características Técnicas

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

DISPOSICIÓN

Venatto es un producto cerámico de última generación fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

Para que la cerámica tecnológica destaque es necesario tener muy en cuenta una serie de elementos secundarios que resultan fundamentales para su correcta aplicación. Materiales de agarre, capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento o el soporte del embaldosado, son la cara oculta del producto final.

UNA SUPERFICIE ADECUADA

En primer lugar, será imprescindible asegurar una superficie lisa, regulada y sin deformaciones. Antes de plantear una perfecta ubicación de las baldosas cerámicas se ha de tener en cuenta que la adherencia del material será la clave del resultado final.

El soporte a revestir deberá estar perfectamente nivelado. Para allanar la superficie contamos con el material de agarre en capa fina (la técnica de colocación más adecuada para este tipo de productos); las capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento; las capas de deslizamiento y aislamiento; y el soporte del embaldosado.

JUNTAS DE DILATACIÓN Y COLOCACIÓN

Las juntas de colocación son solamente de 1,5 milímetros, una separación que debe respetarse con máximo rigor para eliminar todas aquellas tensiones que puedan resultar de la combinación entre soporte, adhesivo y baldosa.

Para trabajar con superficies mayores se utilizarán las denominadas juntas de partición o de dilatación elásticas, fraccionando el pavimento en partes iguales de cuatro por cuatro metros.

Será conveniente respetar una separación entre el pavimento y el revestimiento de paredes, elevaciones de nivel o similares, mediante las denominadas juntas perimetrales. Una solución sencilla para evitar la suma de tensiones que podría llegar a causar, con el paso del tiempo, el siempre desagradable despegue de las piezas. Un problema perfectamente evitable respetando estas separaciones que pueden disimularse con la colocación de un rodapié, elemento decorativo indispensable para rematar el resultado final.

COLOCACIÓN Y AFIANZAMIENTO

Para la colocación de la cerámica tecnológica extrusionada resulta imprescindible la utilización de materiales de afianzamiento o agarre ya que las baldosas apenas absorben los líquidos. Hay que tener en cuenta que estos materiales tienen que ser compatibles con la porosidad con la que vamos a trabajar.

Lo más recomendable es la utilización de pegamentos adecuados para la colocación de "capa fina" -el sistema de encolado más utilizado para la instalación de baldosas sobre superficies planas-, con un adhesivo que se extiende normalmente con una paleta o llana lisa sobre la superficie y posteriormente se peina con una llana dentada para obtener el espesor adecuado.

Pero si trabajamos con aplicaciones no residenciales se han de usar adhesivos cementosos con alto contenido de resinas poliméricas, adhesivos de reacción o dispersión, que elegiremos

en función de las condiciones ambientales y las peticiones del soporte. A todo ello hay que añadir una alta resistencia química en el caso de las aplicaciones industriales.

Una vez colocado, habrá que esperar entre 48 y 72 horas antes de pisar/utilizar el pavimento dispuesto, ya que la cerámica tecnológica extrusionada apenas tiene capacidad de absorción y el material de agarre precisa mayor tiempo de secado. Cuando se trabaje con materiales de rejuntado se deberá respetar el mismo procedimiento.

Para obtener un resultado óptimo, el material de agarre se deberá emplear de forma adecuada, siguiendo siempre al pie de la letra las instrucciones del fabricante, tanto en preparación como en aplicación, y respetando escrupulosamente los tiempos indicados. Por último, no hay que olvidar que es necesario utilizar herramientas adecuadas para el corte de este tipo de producto, y para taladrar es conveniente refrigerarlo con agua.

Para evitar problemas de limpieza tras la colocación se aconseja no marcar la baldosa con lápiz ni utilizar productos de rejuntado que contengan carbón micronizado.

CONSERVACIÓN

Durante la obra

Será necesario proteger el pavimento ya colocado para impedir que sufra daños hasta la finalización de la obra, debido a la segura presencia de material abrasivo y al continuo trasiego de herramientas con el consiguiente riesgo que conlleva. Bastará la colocación de cartones, una capa de serrín o plásticos de cierto grosor que se retirarán al finalizar el trabajo.

Primera limpieza tras la colocación

Para eliminar todas las imperfecciones tras la instalación del material debería ser suficiente la aplicación de un desincrustante. De no ser así se empleará un detergente de base ácida, teniendo cuidado de respetar la resistencia química que recomienda el fabricante de la cerámica.

Para realizar una buena limpieza posterior se aconseja:

- Utilizar una esponja natural, descartando el empleo de espátulas metálicas y estropajos abrasivos.
- Limpiar la superficie con agua antes de aplicar cualquier producto químico, a fin de evitar la absorción de elementos utilizados previamente en el rejuntado. Una vez aplicado el tratamiento químico se aclarará de nuevo con agua para no dejar ningún rastro artificial que pueda dañar la superficie.

Recordemos que el ácido daña las juntas al reaccionar con el cemento no fraguado. De ahí que eludamos realizar una limpieza ácida en superficies recién instaladas.

Resulta primordial contar con personal experimentado para la realización de esta primera limpieza, si se quiere garantizar el éxito de la obra.

Limpieza diaria

La limpieza habitual de la cerámica tecnológica extrusionada es sumamente sencilla. Sólo necesita agua con una dosis adecuada de detergente de base alcalina. Debe evitarse el empleo de ceras o aceites, debido a la baja porosidad de la superficie que impedirá la aplicación correcta de este tipo de productos.

Technical Features



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL FEATURES

Coating		Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Floor tile		Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Colour Variety		Thickness		10 mm.
Busy transit		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Water absorption UNE-EN 10545-3		Surface abrasion resistance UNE-EN 10545-6		PEI 3-4
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Joint aestetically recommended		Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Unrated Up to class C
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		Sliding resistance UNE-ENV 12633		Class 1-3



All the ARTTEK models are available in: CLASS 1: RECOMMENDED FOR INTERIORS. CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

Revestimiento		Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Pavimento		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Destonificado		Grosor de pieza		10 mm.
Alto tránsito		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Absorción de agua UNE-EN 10545-3		Resistencia a la abrasión superficial. UNE-EN 10545-6		PEI 3-4
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		Resiste
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Sin clasificación hasta clase C
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		Clase 1-3



Todos los modelos ARTTEK están disponibles en: CLASE 1: RECOMENDADO PARA INTERIORES. CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

Technical Features



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL CHARACTERISTICS.

Coating		
Floor tile		
Colour Variety		
Busy transit		
Water absorption UNE-EN 10545-3		< 0,5
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		< 4x10 ⁶ /°C
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Resiste/ resist
Joint aesthetically recommended		Junta 2 mm
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		R-10 GRAIN \angle 12° A 20°

TEXTURE

Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Thickness		9 to 12 mm.
Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Grupo B-C
Sliding resistance UNE-ENV 12633		GRAIN: Class 3 LAPATTO: Class 2

CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

Revestimiento		
Pavimento		
Destonificado		
Alto tránsito		
Absorción de agua UNE-EN 10545-3		< 0,5
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		< 4x10 ⁶ /°C
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Junta 2 mm
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		R-10 GRAIN \angle 12° A 20°

TEXTURE

Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Grosor de pieza		9 a 12 mm.
Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicos fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		Resiste
Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Grupo B-C
Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		GRAIN: Class 3 LAPATTO: Clase 2

CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

Technical Features



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL CHARACTERISTICS.

POOLS

Floor tile		Surface scratch hardness (Mohs scale) UNE-EN 67.101	6 - 8
Busy transit		Bending resistance UNE-EN 10545-4	35-55 N/mm ²
Colour Variety		Water absorption UNE-EN 10545-3	< 0,5
Swimming pool's edge Thickness	17 mm.	Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13	Resist
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8	< 9x10 ⁻⁶ /°C	Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6	<175 mm ³
Resistance to staining UNE-EN 10545-14	Resiste/ resist	Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9	Resist
Joint aesthetically recommended	Junta 2 mm	Frost resistance UNE-EN 10545-12	Resist
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)	R-10 GRAIN \angle 12° A 20°	Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)	Grupo C
Sliding resistance UNE-ENV 12633	GRAIN: Class 3		



CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

PISCINAS

Pavimento		Dureza mohs UNE-EN 67.101	6 - 8
Alto tránsito		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4	35-55 N/mm ²
Destonificado		Absorción de agua UNE-EN 10545-3	< 0,5
Borde de piscina Grosor de pieza	17 mm.	Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13	Resiste
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8	< 9x10 ⁻⁶ /°C	Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6	<175 mm ³
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14	Resiste	Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9	Resiste
Junta estéticamente recomendada	Junta 2 mm	Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12	Resiste
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)	R-10 GRAIN \angle 12° A 20°	Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)	Grupo C
Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633	GRAIN: Clase 3		



CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

Technical Features

TECHNICAL ADVICE

In order to achieve the best results, we suggest the appropriate choice of material in keeping with the product's characteristics and the use to which it is to be put. Fitting the right material for each case is the surest guarantee of success. It will extend the life of our products and will ensure our customers' trust.

In view of this, there are four basic conditions that ensure the perfect maintenance and durability of extruded technological ceramics, according to the use to be made accordingly:

One

Recommended for bathrooms in private homes.
Under no circumstances may abrasive products be used.
Floor suitable for soft footwear.

Two

Recommended for bathrooms and bedrooms.
Avoid the use of abrasive products.
Floor suitable for soft footwear.

Three

Recommended for use anywhere in a private home.
Average resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Four

Recommended for offices and well-travelled surfaces.
Major resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Any use that does not comply with these recommendations shall release the manufacturer from liability arising from any unexpected compromising circumstances.

ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL FEATURES

Coating		Surface scratch hardness (mohs scale) UNE-EN 67.101	5 - 7
Floor tile		Bending resistance UNE-EN 10545-4	35-55 N/mm ²
Colour Variety		Thickness	9 to 12 mm.
Busy transit		Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13	Resist
Water absorption UNE-EN 10545-3	< 0,5	Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6	<175 mm ³
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8	≤ 9x10 ⁻⁶ /°C	Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9	Resist
Resistance to staining UNE-EN 10545-14	Resiste/ resist	Frost resistance UNE-EN 10545-12	Resist
Joint aesthetically recommended	Junta 2 mm	Sliding resistance UNE-ENV 12633	Class 0-1

Características Técnicas

CONSEJOS TÉCNICOS

Para conseguir el mejor resultado sugerimos una buena selección del material en función de las características del producto y el uso que se le va a dar. Colocar el material idóneo para cada caso es la mayor garantía de éxito. Alargará la vida de nuestros productos y asegurará la confianza de nuestros clientes.

Así las cosas se establecen cuatro condiciones básicas que garantizan la perfecta conservación y durabilidad de la cerámica tecnológica extrusionada, según el uso que se le va a dar:

Primero

Aconsejado para baños de casas particulares.
Se prohíbe la utilización de productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Segundo

Aconsejado para baños y dormitorios.
Se recomienda no utilizar productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Tercero

Aconsejado para cualquier sala de una casa particular.
Solidez media a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cuarto

Aconsejado para oficinas y superficies transitadas.
Solidez fuerte a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cualquier uso contrario a estas recomendaciones liberará al fabricante de toda responsabilidad ante situaciones negativas no previstas.

DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.

Revestimiento		Dureza mohs UNE-EN 67.101	5 - 7
Pavimento		Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4	35-55 N/mm ²
Destonificado		Grosor de pieza	9 a 12 mm.
Alto tránsito		Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13	Resiste
Absorción de agua UNE-EN 10545-3	< 0,5	Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6	<175 mm ³
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8	≤ 9x10 ⁻⁶ /°C	Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9	Resiste
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14	Resiste	Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12	Resiste
Junta estéticamente recomendada	Junta 2 mm	Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633	Clase 0-1




GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.
 Avda. Castilla-La Mancha, Nº 1.
 45240 Alameda de la Sagra - Toledo - Spain
 Tel. + 34 925 500 054 • Fax: + 34 925 500 270
 Email: informacion@grecogres.com
www.grecogres.com

DELEGACIÓ NORT-EST. GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.

GRECO CATALUNYA (DIPÓSIT LOGISTIC):

Pol. Ind., El Pla c/ Miquel Torello i Pagés, 40
 08750 Molins de Rei - Barcelona - Spain
 Tel. + 34 936 803 880 • Fax: + 34 936 803 026
 Email: grecocatalunya@grecogres.com

ALMACEN REGULADOR

Pol. Ind., El Plans, Parcela 1
 12592 Chilches - Castellón - Spain
 Tel. + 34 964 584 072 • Fax: + 34 964 584 073

La empresa Grupo Greco Gres Internacional, S.L. se reserva el derecho de anular y modificar, total o parcialmente, cualquiera de los modelos, colores, formatos, referencias y especificaciones en este catálogo.

The management of Grupo Greco Gres Internacional, S.L. reserves the right to cancel and modify, totally or partially, any of the models, colors, formats, references and specifications mentioned in this catalogue.

Prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin autorización expresa de Grupo Greco Gres Internacional, S.L.

The total or partial reproduction of this catalogue without prior written authorization from Grupo Greco Gres Internacional, S.L. is strictly prohibited.

Septiembre-18

MADE IN SPAIN





VENATTO

PORCELAIN BY EXTRUSION

Agosto-18
MADE IN SPAIN

